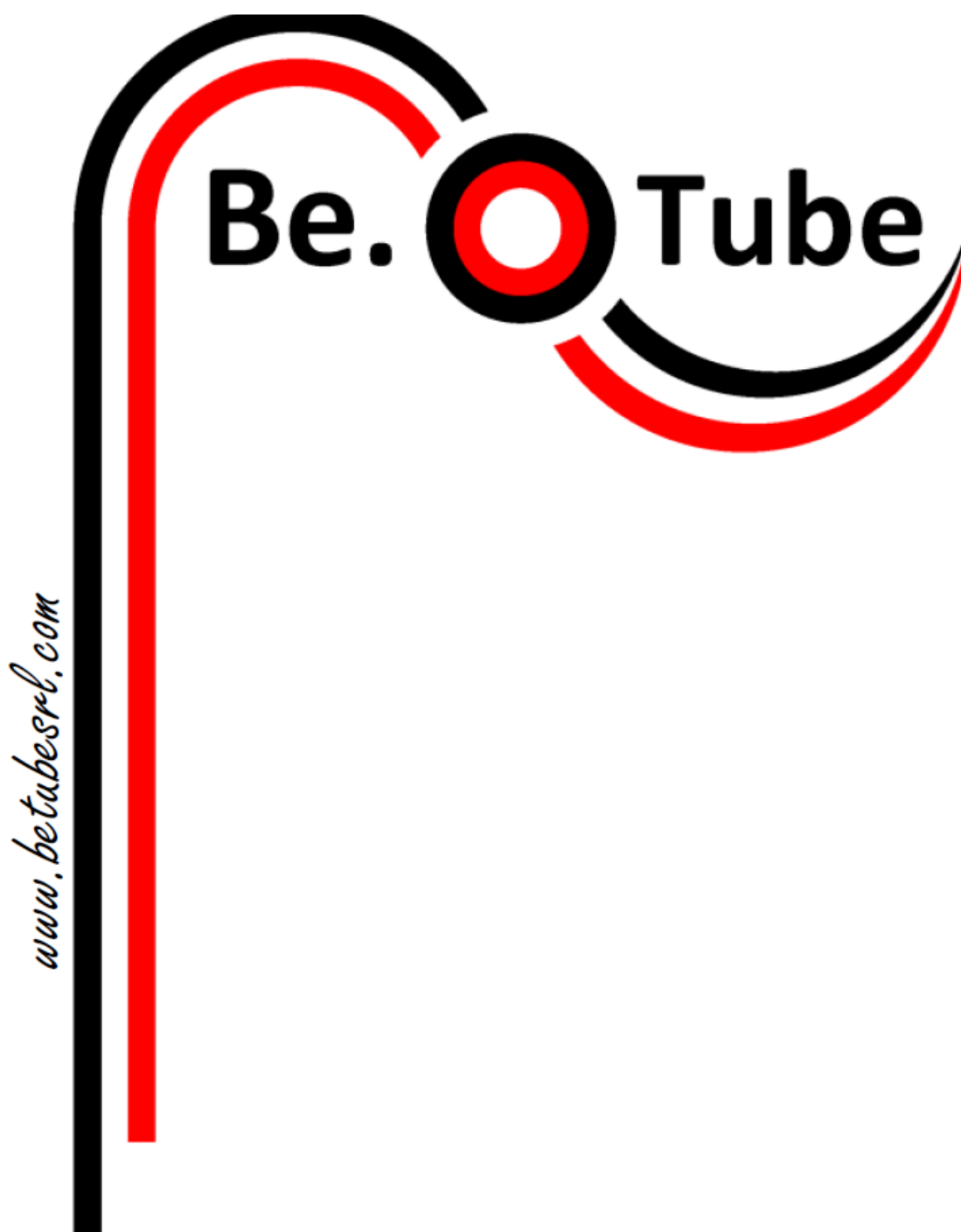


Catálogo General Tubos

1



Índice

<i>Tubos Bimetálicos</i>	5
<i>Tubos Aleteados Low Finned</i>	7
<i>Tubos Curvados (U-Bent)</i>	9
<i>Tubos Aleteados por Extrusión (Extruded Finned)</i>	11
<i>Tubos con Aletas Encastradas (Embedded Finned)</i>	11
<i>Turbuladores</i>	13
<i>Tratamiento Térmico</i>	15
<i>Tubos Lisos</i>	16
<i>Inspecciones y Pruebas</i>	17
<i>Ejemplos de Trabajos</i>	18

CONTACTO:

Fernando Millán

sirem.international@gmail.com

Tel Móvil: +34 670 200 934

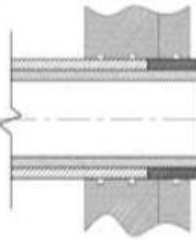
Tel Fijo: +34 914 999 640

Bimetallic Tubes

www.bimetallictubes.com

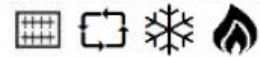


Bimetallic Tube

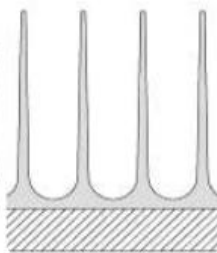


Leakage Detector Tube

EXTRUDED FINNED TUBES

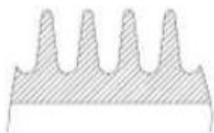


Extruded-Fin



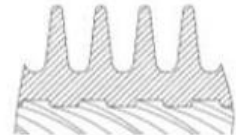
...with Un-Finned Skips

LOW FINNED TUBES

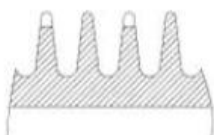


Low Fin

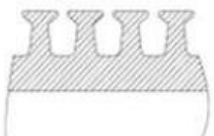
...WITH INNER GROOVES (IG)



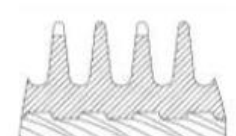
Low Fin + IG



Condenser Tube (Y-Fin)



Evaporator Tube (T-Fin)



Y-Fin / T-Fin + IG

*...with
Heat Treatment
after Finning*

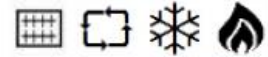


BRIGHT ANNEALING



Corrugated Tube

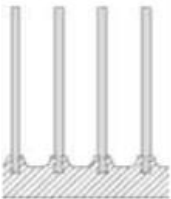
EMBEDDED FINNED TUBES



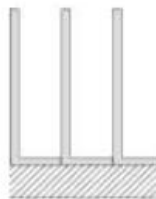
G-Fin



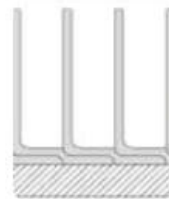
KL-Fin



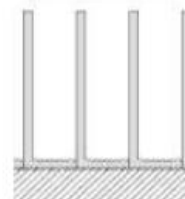
G-Fin



L-Fin



LL-Fin



KL-Fin

BENT TUBES



Finned and Un-Finned Bent



Heat Treatment



www.turbulatorss.com

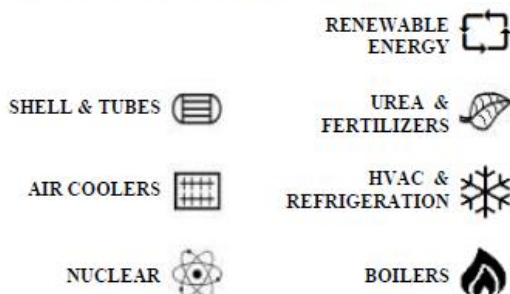


STRIP-Turbo

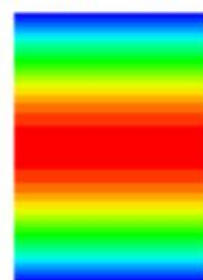


WIRE-Turbo

APPLICATIONS



RESEARCH & DEVELOPMENT



Plain Tube



Tube with Turbulator

Tubos Bimetálicos



5

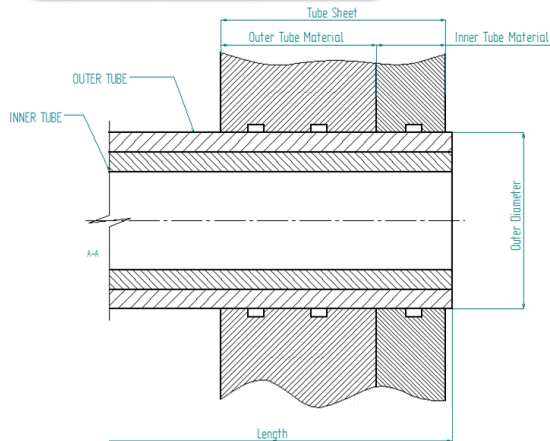
Los **Tubos Bimetálicos** ofrecen una excelente solución técnica y económica para la fabricación de intercambiadores de calor de alto rendimiento en entornos con **tensiones elevadas** y ambientes **corrosivos**

Standard Dimensions / Dimensioni Standard									
Outside Diameter Diametro Esterno		Outside Thickness Spessore Esterno		Inside Thickness Spessore Interno		Length Lunghezza		Ferrule Length Lunghezza Boccole	
(mm)	(inch)	(mm)	(BWG)	(mm)	(BWG)	(m)	(ft)	(mm)	(inch)
6,00 ÷ 114,30	½" ÷ 4,5"	0,711 ÷ 7,21	22 ÷ 2	0,51 ÷ 3,05	25 ÷ 11	0,3 ÷ 20	1 ÷ 66	0 ÷ 500	0 ÷ 20

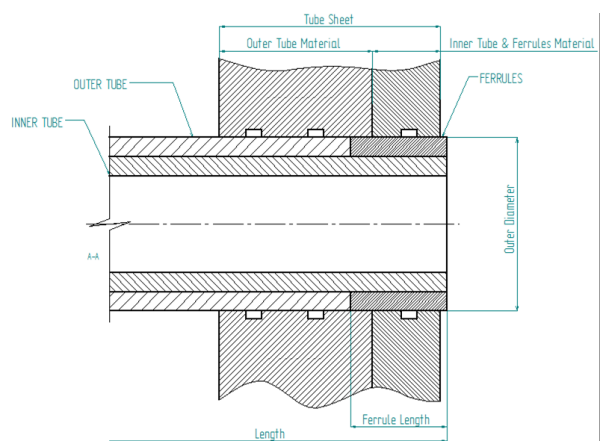
Materials / Materiali		
Outer Tube Tubo Esterno	Inner Tube Tubo Interno	Ferrules Ferrule
SA 179 / A 179 – Carbon Steel SA 214 / A 214 – Carbon Steel SA 213 / A213 – Stainless Steel SA 312 / A 312 – Stainless Steel SB 111 / B111 – Copper & Cu Alloys SB 523 / B 523 – Zirconium & Zr Alloys SB 338 / B 338 – Titanium & Ti Alloys	SA 179 / A 179 – Carbon Steel SA 214 / A 214 – Carbon Steel SA 213 / A213 – Stainless Steel SA 312 / A 312 – Stainless Steel SB 111 / B111 – Copper & Cu Alloys SB 523 / B 523 – Zirconium & Zr Alloys SB 338 / B 338 – Titanium & Ti Alloys	SA 179 / A 179 – Carbon Steel SA 214 / A 214 – Carbon Steel SA 213 / A213 – Stainless Steel SA 312 / A 312 – Stainless Steel SB 111 / B111 – Copper & Cu Alloys SB 523 / B 523 – Zirconium & Zr Alloys SB 338 / B 338 – Titanium & Ti Alloys
For different materials combination please contact our sales department. Per combinazioni di materiali differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.		

El **Tubo Bimetálico** está compuesto por **dos materiales diferentes**: Normalmente, el **material interior** es una aleación **resistente a la corrosión** (cobre, latón-aluminio, titanio), mientras que el **material exterior** es una aleación capaz de soportar **elevadas tensiones** (acero inoxidable, acero carbono, titanio).

No obstante, es posible fabricar tubos metálicos con cualquier combinación de materiales



Tubo Bimetálico sin Ferrules



Tubo Bimetálico con Ferrules

En aplicaciones con elevadas presiones y ambiente corrosivo, el tubo bimetálico permite un **importante ahorro económico** en comparación con un tubo fabricado con un solo material, ya que el uso de materiales preciosos se reduce al mínimo

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition / Composizione Chimica	Pulling Test / Prove di Sfilamento
Mechanical Properties / Proprietà Meccaniche	Boroscopic Inspection / Ispezione Boroscopica
Hydrostatic & Pneumatic Test / Prova Idrostatica & Pneumatica	Eddy Current Test / Correnti Indotte

Aplicaciones

Los campos de aplicación más comunes son:

- Intercambiadores de plantas de generación de energía (térmicas, nucleares, geotérmicas y solares)
- Sistemas de elevada corrosividad (condensadores, evaporadores, desalinadoras, fertilizantes, urea, amoníaco, gas, ácidos corrosivos)
- Industrias Químicas y Petroquímicas
- Industrias Alimentaria y de Refrigeración

TAMBIÉN DISPONIBLE



*High Finned Bimetallic Tube
Tubo Bimetallico ad Aletta Alta*

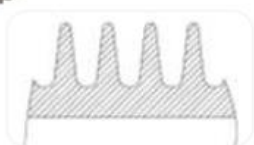


*Leakage Detector Tube
Bimetallico Rilevatore di Perdite*



*Stellar Bimetallic Tube
Tubo Bimetallico Stellare*

Tubos Aleteados Low Finned



7

Fabricación

El **Tubo Aleteado Low Finned** es un tubo con aletas obtenido mediante **deformación plástica en frío**.

El método consiste en realizar, a partir de un tubo liso, un aleteado con una forma geometría específica sin eliminar material; esta deformación plástica da lugar a un aumento de la eficiencia de intercambio de calor y permite reducir el tamaño el intercambiador de calor

Especificaciones Técnicas

Es posible fabricar tubos aleteados "low finned" con diferentes materiales y dimensiones, a petición del cliente

Standard Dimensions / Dimensioni Standard							
Outside Diameter Diametro Esterno		Thickness Spessore		Length Lunghezza		Fins Density Densità Alettatura	
(mm)	(inch)	(mm)	(BWG)	(m)	(ft)	(fins/inch)	(fins/m)
12,00 ÷ 60,00	0,47 ÷ 2,4	0,635 ÷ 4,572	23 ÷ 7	0,3 ÷ 25	1 ÷ 82	8 ÷ 40	315 ÷ 1575

Standard Specifications / Specifiche Standard			
Carbon Steel	Copper & Copper Alloys	Stainless Steel	Titanium
ASTM A 498	ASTM B 359	ASTM A 1012	ASTM B 891

Materials / Materiali	
Carbon Steel	SA 179 / A 179
	SA 210 / A 210
	SA 334 / A 334
Stainless Steel	SA 213 / A 213
Duplex Stainless Steel	SA 789 / A 789
Copper & Cu Alloys	SB 111 / B 111
Titanium & Ti Alloys	SB 338 / B 338

After Finning Conditions Condizioni di Fornitura dopo Alettatura
As Finning Condition Incrudito
Stress-Relieved Anneal Rinvenimento delle tensioni
Annealed (Bright Annealing) Ricotto (Ricottura Brillante)



U-Bent Low Fin Tube / Tubo Alettato Curvato ad U



Heat Treatment / Trattamento Termico

Aplicaciones

Los campos de aplicación más comunes son:

- Intercambiadores de plantas de generación de energía (térmicas, nucleares, geotérmicas y solares)
- Sistemas de elevada corrosividad (condensadores, evaporadores, desalinadoras, fertilizantes, urea, amoníaco, gas, ácidos corrosivos)
- Industrias Químicas y Petroquímicas
- Industrias Alimentaria y de Refrigeración

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition	Composizione Chimica
Mechanical Properties	Proprietà Meccaniche
Hydrostatic Test	Prova Idrostatica
Pneumatic Test	Prova Pneumatica
Boroscopic Inspection	Ispezione Boroscopica
Eddy Current Test	Correnti Indotte

8

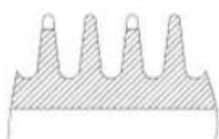


*Wooden Case Packing
Imballo in Casse di Legno*

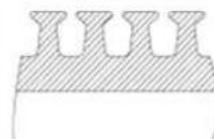


*Tube Bundle Packing
Imballo in Fasci di Tubi*

TAMBIÉN DISPONIBLE

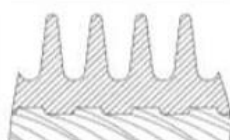


Condenser Tube (Y-Fin)



Evaporator Tube (T-Fin)

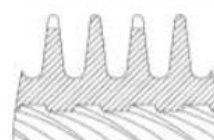
...WITH INNER GROOVES (IG)



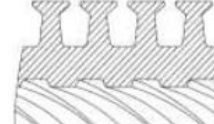
Low Fin + IG



Y-Fin / T-Fin + IG



Corrugated Tube



Tubos Curvados (U-Bent Tubes)



9

Ofrecemos **Tubos Curvados** (U-bent tubes) para calderas e intercambiadores de calor.

Todos los procesos se realizan de acuerdo con normas técnicas: **TEMA "R"** para tubos de intercambiadores de calor y **UNI EN 12952-5** para tubos de calderas

Especificaciones Técnicas

Los Tubos Curvados (U-bent tubes) se fabrican de acuerdo a las especificaciones técnicas requeridas por los clientes

Standard Dimensions Dimensioni Standard			
Outside diameter Diametro esterno		$6 \div 63,5 \text{ mm}$	$\frac{1}{4}'' \div 2 \frac{1}{2}''$
Maximum overall length Lunghezza complessiva massima		$1 \div 28 \text{ m}$	$3 \div 92 \text{ ft}$
Bending radius Raggio curvatura	Min	$1,5 \times \text{tube diameter}$ $1,5 \times \text{diametro tubo}$	
	Max	1500 mm	4 ft

Materials / Materiali	
Carbon Steel	SA 179 / A 179
	SA 210 / A 210
	SA 334 / A 334
Stainless Steel	SA 213 / A 213
Copper & Cu Alloys	SB 111 / B 111
Titanium & Ti Alloys	SB 338 / B 338
For different materials please contact our sales department. Per materiali differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.	



Heat Treatment / Trattamento Termico



Packing / Imballaggio

SIREM INTERNATIONAL MECHANICAL APPLICATIONS S.L

C/ Huertas 16 ; 2º C; 28220. Majadahonda. MADRID

sirem.international@gmail.com

Tfn: +34 670200934 / +34 914 999 640

Características Técnicas

Suministramos tubos curvados, incluyendo:

- **Tratamiento Térmico** (por Efecto Joule en el área curvada): **Atmósfera inerte** en el interior del tubo
- Tratamiento Superficial **Anti-Oxidación** (con aceites protectores)
- **Recorte y desbarbado** en los extremos
- **Limpieza interna** e instalación de **tapones** (caps) en los extremos
- Empaquetado en racks a medida

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition	Composizione Chimica
Mechanical Properties	Proprietà Meccaniche
Hydrostatic Test	Prova Idrostatica
Pneumatic Test	Prova Pneumatica
Eddy Current Test	Correnti Indotte
Dye Penetrant	Liquidi Penetranti
Magnetoscopic Test	Controllo Magnetoscopico

10

Aplicaciones

Los campos de aplicación más comunes son:

- Intercambiadores (condensadores, evaporadores, desalinadoras)
- Industrias Químicas y Petroquímicas
- Industrias Alimentaria y de Refrigeración

TAMBIÉN DISPONIBLE



*Low Finned Bent Tube: Un-Finned Bent
Tubo Alettato Curvato: Curva Non Alettata*



*Low Finned Bent Tube: Finned Bent
Tubo Alettato Curvato: Curva Alettata*



*Un-Finned Coils
Serpentine Non Alettate*

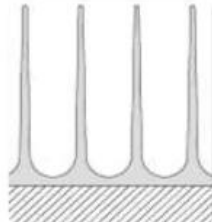


*Finned Coils
Serpentine Alettate*

Tubos Aleteados por Extrusión **(Extruded Finned Tubes)**



Extruded-Fin



...with Un-Finned Skips

11

Fabricación

Ofrecemos **Tubos Aleteados por Extrusión** (Extruded Finned Tubes): **Tubos Bimetálicos** cuya superficie exterior de aluminio es aleteada por deformación plástica en frío.

Materials / Materiali				
Fins / Alette	SB209 - B209	Aluminium Alloy 1050 or 1060 / Alluminio Lega 1050 o 1060	SB75 - B75	Copper / Rame
Notes / Note	For different materials please contact our technical office / Per materiali differenti contattare il nostro ufficio tecnico			

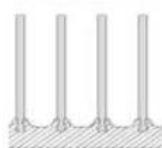
Tubos con Aletas Encastradas **(Embedded Finned Tubes)**



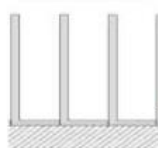
G-Fin



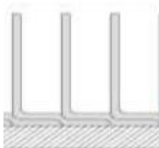
KL-Fin



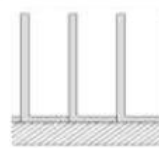
G-Fin



L-Fin



LL-Fin



KL-Fin

Fabricación

Ofrecemos diferentes tipos de tubos aleteados: **Tubos con aletas enrolladas a tracción** (“tension wound”) y **tubos con aletas encastradas** (“embedded”). Los tubos con aletas enrolladas a tracción se fabrican enrollando una tira de aluminio ó cobre alrededor del tubo sometido a tracción. Esta tecnología ofrece diferentes tipos de aletas: L-Fin, LL-Fin, KL-Fin.

Las **Aletas Encastradas** (“Embedded fins”) (**G-Fin**) se fabrican devanando una tira de aluminio ó cobre siguiendo un surco helicoidal mecanizado en la superficie exterior del tubo.

Materials / Materiali				
Fins / Alette	EN 573-3	Aluminium Alloy 1050 or 1060 / Alluminio Lega 1050 o 1060	SB152 - B152	Copper / Rame
Notes / Note	For different materials please contact our technical office / Per materiali differenti contattare il nostro ufficio tecnico			

Para Tubos con Aletas Extrusionadas ó Encastradas

Materials / Materiali				
Tube Tubo	SA179 - A179 Carbon Steel Acciaio al Carbonio	SA213 - A213 Stainless Steel Acciaio Inox	SB75 - B75 Copper Rame	SB111 - B111 Copper Alloy Leghe di Rame
Notes Note	For different materials please contact our technical office / Per materiali differenti contattare il nostro ufficio tecnico			

Technical Specifications / Specifiche Tecniche										
Fin Types Tipi di Aletta	Length Lunghezza		Tube Diameter Diametro Tubo		Thickness / Spessore		Finned Tube Diameter Diametro Tubo Alettato		Fins Density Densità Alettatura	
	(m)	(ft)	(mm)	(inch)	(mm)	(BWG)	(mm)	(inch)	(fins/m)	(fins/inch)
Extruded										
L-Fin										
LL-Fin	0,3 ÷ 18	1 ÷ 59	15,88 ÷ 50,8	5/8" ÷ 2"	0,889 ÷ 3,76	20 ÷ 9	38,10 ÷ 76,20	1 1/2" ÷ 3"	236 ÷ 472	6 ÷ 12
KL-Fin										
G-Fin										

Technical Specifications / Specifiche Tecniche			
Fin Types Tipi di Aletta	Working Temp. Temp. Operativa	Resistance / Resistenza	
		Corrosion / Corrosione	Mechanical / Meccanica
Extruded	280 ÷ 300 °C	↑↑	↑↑
L-Fin	135 ÷ 155 °C	↑	↓↓
LL-Fin	155 ÷ 165 °C	↑	↓
KL-Fin	165 ÷ 185 °C	↑	↑
G-Fin	380 ÷ 420 °C	↓	↑

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition	Composizione Chimica
Mechanical Properties	Proprietà Meccaniche
Hydrostatic Test	Prova Idrostatica
Pneumatic Test	Prova Pneumatica
Eddy Current Test	Correnti Indotte
Pulling Test	Prova di Sfilamento

Extruded-Fin
Tubes
Tubi Alettati
Estrusi



Aplicaciones

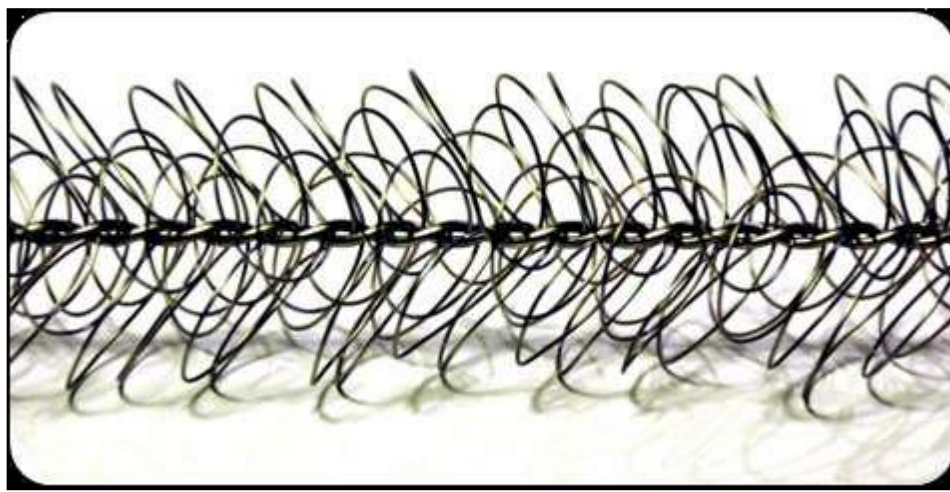
Los tubos con aletas extruidas ó encastradas son componentes esenciales en Aerorefrigerantes y los campos de aplicación habitual son:

- Intercambiadores de plantas de generación de energía (térmicas, nucleares y geotérmicas)
- Sistemas de Condensado de Vapor
- Industrias Químicas y Petroquímicas
- Industrias Alimentaria y de Refrigeración
- Industrial (acerías, incineradores, instalaciones de compresión de gas)



Packings in Wooden Cases and in Metal Cages / Imballi in Casse di Legno ed in Gabbie Metalliche

Turbuladores



13

Los **Turbuladores** son dispositivos dirigidos a **aumentar la eficiencia y prestaciones** de los intercambiadores de calor. Ofrecemos diferentes tipos de turbuladores capaces de satisfacer los requisitos del cliente

Especificaciones Técnicas

Es posible fabricar turbuladores con diferentes materiales y dimensiones, a petición del cliente.

Standard Dimensions / Dimensioni Standard									
Tube / Tubo						Turbulator / Turbolatore			
Outside Diameter Diametro Esterno		Thickness Spessore		Length Lunghezza		Outside Diameter Diametro Esterno		Length Lunghezza	
(mm)	(inch)	(mm)	(BWG)	(m)	(ft)	(mm)	(inch)	(m)	(ft)
6,35 ÷ 63,50	¼" ÷ 2 ½"	0,889 ÷ 2,77	20 ÷ 12	0,3 ÷ 12	1 ÷ 40	5,08 ÷ 63,50	1/5" ÷ 2 ½"	1 ÷ 12	3 ÷ 40
For different dimensions please contact our sales department. Per dimensioni differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.									

Los Turbuladores se fabrican de:

- Metal wires (**WIRE-Turbo**)
- Metal strips (**STRIP-Turbo**)



WIRE-Turbo



STRIP-Turbo

Materials / Materiali	
Iron	Ferro
Carbon Steel	Acciaio al Carbonio
Galvanized Carbon Steel	Acciaio al Carbonio Zincato
Stainless Steel	Acciaio Inossidabile
Duplex Stainless Steel	Acciaio Inossidabile Duplex
Super Duplex Stainless Steel	Acciaio Inossidabile Super Duplex
Copper	Rame
Titanium	Titanio
For different materials please contact our sales department. Per materiali differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.	

Ventajas y Beneficios

Los Beneficios que se obtienen por la instalación de turbuladores son:

- **Aumento** del **rendimiento** de los intercambiadores de calor
- **Aumento** de la **eficiencia** en la **transmisión** de calor
- **Reducción** de **tamaño** de los intercambiadores de calor
- **Reducción** de la acumulación de **suciedad y depósitos** dentro de los tubos
- Conversión del flujo laminar a **flujo turbulento**
- **Uniformidad** de la **temperatura del fluido** en el interior de los tubos
- **Incremento** de la capacidad de **auto lavado** de los tubos
- Fácil de instalar y de retirar

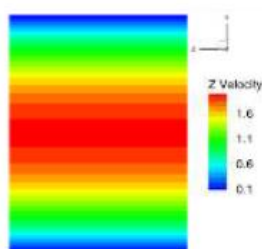


Packing / Imballo

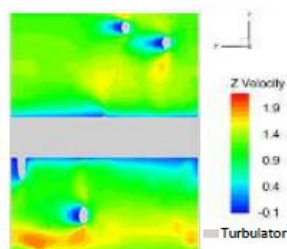


Packing / Imballo

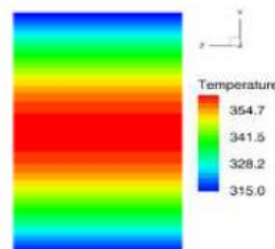
RESEARCH & DEVELOPMENT



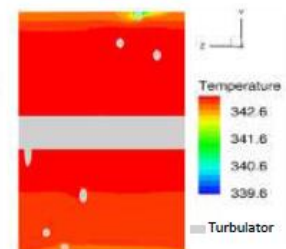
Plain Tube



Tube with Turbulator



Plain Tube



Tube with Turbulator

Tratamientos Térmicos



15

Fabricación

El Tratamiento Térmico en atmósfera inerte (annealing ó stress-relieving) se realiza sobre los tubos lisos ó sobre los tubos aleteados para obtener diferentes condiciones del material

Especificaciones Técnicas

Es posible el tratamiento térmico de diferentes tipos de material y dimensiones de tubos, a petición del cliente

Standard Dimensions / Dimensioni Standard					
Outside Diameter Diametro Esterno		Thickness Spessore		Length Lunghezza	
(mm)	(inch)	(mm)	(BWG)	(m)	(ft)
6,00 ÷ 38,10	0,24 ÷ 1,50	0,635 ÷ 4,572	23 ÷ 7	0,3 ÷ 25	1 ÷ 82

Materials / Materiali	
Carbon Steel	SA 179 / A 179
	SA 210 / A 210
	SA 334 / A 334
Stainless Steel	SA 213 / A 213
Duplex Stainless Steel	SA 789 / A 789
Copper & Cu Alloys	SB 111 / B 111
Titanium & Ti Alloys	SB 338 / B 338

Heat Treatment Conditions Condizioni di Trattamento Termico
Stress-Relieved Anneal Rinvenimento delle tensioni
Annealed (Bright Annealing) Ricotto (Ricottura Brillante)

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition	Composizione Chimica
Mechanical Properties	Proprietà Meccaniche
Hydrostatic Test	Prova Idrostatica
Pneumatic Test	Prova Pneumatica
Boroscopic Inspection	Ispezione Boroscopica
Eddy Current Test	Correnti Indotte

Aplicaciones

Los campos de aplicación habitual son:

- **Recocido (Annealing)** en los **drawn tubes disponibles en stock**.
- **Alivio de tensiones (Stress relieving)** después de la **deformación mecánica**

Tubos Lisos



16

Fabricación

Ofrecemos los siguientes Tubos Lisos

Materials Materiali	
Carbon Steel	SA 179 / A 179
Carbon Steel	SA 210 / A 210
Carbon Steel	SA 334 / A 334
Stainless Steel	SA 213 / A 213
Duplex Stainless Steel	SA 789 / A 789
Copper & Cu Alloys	SB 111 / B 111
Titanium & Ti Alloys	SB 338 / B 338
<i>For different materials please contact our sales department. Per materiali differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.</i>	

Dimensions Dimensioni		
Outside Diameter Diametro esterno	6,00 ÷ 50,80 mm	½" ÷ 2"
Thickness Spessore	0,51 ÷ 3,05 mm	25 ÷ 11 BWG
Length Lunghezza	0,3 ÷ 20,0 m	1 ÷ 66 ft
<i>For different dimensions please contact our sales department. Per dimensioni differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.</i>		

SIREM INTERNATIONAL MECHANICAL APPLICATIONS S.L

C/ Huertas 16 ; 2º C; 28220. Majadahonda. MADRID

sirem.international@gmail.com

Tfn: +34 670200934 / +34 914 999 640

Inspecciones & Pruebas

Fabricación

Podemos suministrar las siguientes **Inspecciones y Pruebas**

17

Inspections and Tests / Ispezioni e Prove	
Chemical Composition	Composizione Chimica
Mechanical Properties	Proprietà Meccaniche
Hydrostatic Test	Prova Idrostatica
Pneumatic Test	Prova Pneumatica
Eddy Current Test	Correnti Indotte
Dye Penetrant Test	Liquidi Penetranti
Magnetoscopic Test	Controllo Magnetoscopico
Tensile Test	Prova di Trazione
Hardness Test	Prova di Durezza
Expansion Test	Prova di Espansione
Flattening Test	Prova di Schiacciamento
Explosion Test	Prova di Esplosione
Pulling Test	Prova di Sfilamento
Tearing Test	Prova di Strappo
Vapour Ammonia Test	Test Vapori di Ammoniaca
Corrosion Test	Prova di Corrosione
Boroscopic Inspection	Ispezione Boroscopica
Visual Inspection	Controllo Visivo
Dimensional Control	Controllo Dimensionale
For different inspections and tests please contact our technical office. Per ispezioni e prove differenti preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico	

Hydrostatic Test / Prova Idrostatica		
Hydrostatic Pressure Pressione Idrostatica	1 ÷ 1000 bar	14,5 ÷ 14500 psi
Tube Diameter Diametro Tubo	5 ÷ 70 mm	0,2 ÷ 2,75 in.
Tube Length Lunghezza Tubo	0,5 ÷ 20 m	1,64 ÷ 65,60 ft.

Pneumatic Test / Prova Pneumatica		
Pneumatic Pressure Pressione Pneumatica	1 ÷ 18 bar	14,5 ÷ 250 psi
Tube Diameter Diametro Tubo	5 ÷ 70 mm	0,2 ÷ 2,75 in.
Tube Length Lunghezza Tubo	0,5 ÷ 28 m	1,64 ÷ 91,86 ft.

Ejemplos de Trabajos



Bimetallic Tubes / Tubi Bimetallici

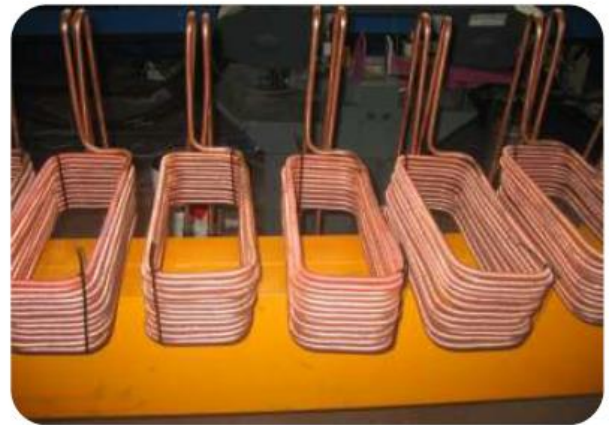


Bimetallic Tubes / Tubi Bimetallici

18



Un-Finned Coils / Serpentine Non Alettate



Finned Coils / Serpentine Alettate



Special Heat Exchanger / Scambiatore di Calore Speciale



Metal Cage Packing / Imballo in Gabbie Metalliche

Ejemplos de Trabajos



Heat Exchanger with Bimetallic Tubes / Scambiatore di Calore con Tubi Bimetallici



Heat Exchanger with Titanium Low Fin U-Bent Tubes / Scambiatore di Calore con Tubi Alettati Curvati ad U in Titanio



Bimetallic Tubes / Tubi Bimetallici



Corrugated Tubes / Tubi Corrugati